

**НЕПРОПИТАННЫЕ ЛЕНТЫ
ДЛЯ ТЕХНОЛОГИИ ВАКУУМ-НАГНЕТАТЕЛЬНОЙ ПРОПИТКИ (ВНП)**

НА ОСНОВЕ СЛЮДЯНОЙ БУМАГИ ЭЛМИКА® ТИП 2

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение					
		ЛСКН-135-СПл	Элмикапор® 523119		ЛСКН-160-ТТ	Элмикапор® 523199	ЛСКО-180-Т
Толщина	мм	0,11±0,02	0,10±0,02	0,11±0,02	0,13+0,02 - 0,01	0,13±0,02	0,13±0,02
Поверхностная плотность	г/м²	138±14	130±12	140±14	160+17 -15	146±15	180+10 -25
Слюдяная бумага	г/м²	65±4	65±4	75±4	75±4	85±5	120±6
Связующее вещество	г/м²	7,0±3,0	10,0±3,0	10,0±3,0	6,5±2,5	8,0±3,0	5,5±2,5
Стеклоткань*	г/м²	38±4	27±3	27±3	2x(38±4)	2x(27±3)	45±5
Полиэфирная пленка	г/м²	28±3	28±3	28±3	-	-	-
Летучие вещества, не более	%	0,5					
Содержание ускорителя аминного типа**	%	0,2±0,05 0,3±0,08 0,4±0,1	-		0,2±0,05 0,3±0,08 0,4±0,1	-	0,2±0,05 0,3±0,08 0,4±0,1
Содержание ускорителя на основе солей цинка	мг/м²	-	360±80		-	420±120	-
Разрушающая нагрузка при растяжении, не менее	Н/см	160	80	80	250	160	100
Средняя электрическая прочность, не менее	кВ/мм	30	-	-	10	-	15
Пробивное напряжение, не менее	кВ	-	5,0	5,0	-	1,5	-
Жесткость, не более	Н/м	55	45	50	45	45	45
Пористость по Герлею, не более	с/100 мл	-	-	-	3000	2500	-
Прочность на удар-растяжение	-	Сохранение сцепления слюдяной бумаги с подложкой по всей длине, отсутствие отслоений					
Класс нагревостойкости в системе изоляции	-	F	F		F, H	F	F, H
Гарантийный срок хранения - при 15-35 °С - при 5 °С	месяц	6 12	12 18		6 12	12 18	6 12

* При производстве лент Элмикапор® применяется стеклоткань на амино-силановом замасливателе.
** Ленты могут поставляться без ускорителя.

**ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫЕ ТОВАРНЫЕ ЗНАКИ НА ПРОИЗВОДИМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:
ЭЛМИКА®, ЭЛМИКАТЕРМ®, ЭЛМИКАПОР®, ЭЛМИКАПЛАСТ®, ЛСЭК®-5-ТПЛ, ЛСЭК®-5-СПЛ,
ЛСЭП®-934-ТПЛ, ИМИДОФЛЕКС®, СИНТОФЛЕКС®**

В обозначении марок лент Элмикапор® и Элмикатерм® цифры означают:

- 5** - ленточный слюдяной материал
- 2** - слюдяная бумага тип 2 по ГОСТ 26858-86
- 3** - слюдяная бумага тип 3 по ГОСТ 26858-86
- 5** - слюдяная бумага тип 5
- 3** - полиэфирно-эпоксидное связующее
- 4** - эпоксидное связующее
- 5** - кремнийорганическое связующее
- 8** - полиуретановое связующее
- 9** - полиакрилатное связующее
- 0** - не модифицированное связующее
- 1** - модифицированное связующее
- 1** - пленка полиэфирная
- 2** - пленка полиимидная
- 9** - стеклоткань

НА ОСНОВЕ СЛЮДЯНОЙ БУМАГИ ЭЛМИКА® ТИП 3

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение									
		Элмикапор®									
		53309		53319			533099		533019	53509	53801
Толщина	мм	0,12±0,015	0,14±0,02	0,12±0,02	0,14±0,02	0,15±0,03	0,14±0,015	0,16±0,02	0,13±0,015	0,11±0,015	0,14±0,01
Поверхностная плотность	г/м ²	168±15	190±17	165±12	205±15	194±15	187±17	208±19	198±18	160±14	215±20
Слюдяная бумага	г/м ²	120±13	140±13	120±13	160±13	160±13	100±10	120±13	120±13	120±13	160±20
Стеклоткань*	г/м ²	38±4		27±3	38±4	27±3	2х(38±4)		38±4	27±3	-
Полиэфирная пленка	г/м ²	-					-		28±3	-	42±4
Связующее вещество	г/м ²	8±5	10±6	6±3	7±3	7±3	10±5	10±6	10±6	12±6	8±5
Летучие вещества, не более	%	0,5									
Содержание ускорителя аминного типа	%	(0,3±0,1)**		-			(0,3±0,1)**			***	
Содержание ускорителя на основе солей цинка	мг/м ²	-		400±100	420±120		-	-	-	-	-
Разрушающая нагрузка при растяжении, не менее	Н/см	130		80	130	80	260		130	80	40
Пробивное напряжение, не менее	кВ	1,5		1,5			1,5		5,0	1,5	5,0
Жесткость при изгибе, не более	Н/м	60		40	60	60	65		80	65	60
Пористость по Герлею, не более	с/100 мл	1000		1000			800		-	2500	-
Прочность на удар-растяжение	-	Сохранение сцепления слюдяной бумаги с подложкой по всей длине, отсутствие отслоений									
Класс нагревостойкости в системе изоляции	-	F, H		F			F, H		F	220	F
Гарантийный срок хранения - при 15 - 35 °С - при 5 °С	месяц	12 18									
* При производстве лент Элмикапор® применяется стеклоткань на amino-силановом замазливателе. ** Ленты поставляются с ускорителем или без ускорителя. *** Ленты поставляются без ускорителя.											